

# Fiche de données de sécurité

page: 1/13

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 26.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 07.06.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID Nr. 11120948/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 19.03.2021

## RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise.

### 1.1. Identificateur de produit

## Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

### 1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisation appropriée: Impression 3D, uniquement pour usage industriel

### 1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Société:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Adresse de contact:

BASF France SAS  
49, avenue Georges Pompidou  
92593 Levallois-Perret Cedex  
FRANCE

Téléphone: +33 1 4964-5732

adresse E-Mail: securite-produits.france@basf.com

### 1.4. Numéro d'appel d'urgence

Tél.: 01 45 42 59 59 (APPEL D'URGENCE ORFILA)

Fax: 01 49 64 53 80 (heures de bureau)

International emergency number (Numéro d'urgence international):

contact speaking the language of the calling country (contact parlant la langue du pays d'appel)

Téléphone: +49 180 2273-112

## RUBRIQUE 2: Identification des dangers

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 26.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 07.06.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID Nr. 11120948/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 19.03.2021

## 2.1. Classification de la substance ou du mélange

Les méthodes suivantes ont été appliquées pour la classification du mélange : extrapolation sur les valeurs de concentration des substances dangereuses, sur la base de résultats de tests et d'évaluation d'experts. Les méthodes utilisées sont indiquées dans les résultats des tests respectifs.

Conformément au Règlement (CE) No 1272/2008 [CLP]

Le produit n'a pas besoin d'être classé sur la base des critères GHS.

## 2.2. Éléments d'étiquetage

Globally Harmonized System, EU (GHS) / Système Général Harmonisé, UE (SGH)

Le produit n'est pas soumis à étiquetage selon les critères du GHS.

## 2.3. Autres dangers

Conformément au Règlement (CE) No 1272/2008 [CLP]

Risque de brûlures lors de la manipulation du produit fondu.

---

## RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

### 3.1. Substances

Pas applicable

### 3.2. Mélanges

Caractérisation chimique

Mélange de polymères à base de : alcools

Composants dangereux (GHS)

conformément au Règlement (CE) N° 1272/2008

| Pas de dangers particuliers connus.

---

## RUBRIQUE 4: Premiers secours

### 4.1. Description des premiers secours

Retirer les vêtements souillés.

---

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 26.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 07.06.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID Nr. 11120948/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 19.03.2021

Après inhalation:

Transporter la personne concernée à l'air libre et la faire se reposer au calme. Aider à la respiration au besoin. Si les irritations persistent, consulter un médecin.

Après contact avec la peau:

Laver à fond avec de l'eau et du savon. Les brûlures provoquées par du produit fondu doivent être traitées en clinique. En cas d'irritation, consulter un médecin.

Après contact avec les yeux:

Après contact avec les yeux, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau pendant 15 Minutes. En cas d'irritation, consulter un médecin.

Après ingestion:

Repos, air frais. Secours médical immédiat.

#### **4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés**

Symptômes: (Autres) symptômes et/ou effets ne sont pas connus jusqu'à présent

Dangers: L'utilisation pour l'usage prévu et dans les conditions appropriées ne comporte pas de danger

#### **4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires**

Traitement: Traitement symptomatique (décontamination, fonctions vitales), aucun antidote spécifique connu.

---

### **RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie**

#### **5.1. Moyens d'extinction**

Moyens d'extinction recommandés:  
poudre d'extinction, mousse, dioxyde de carbone

Moyens d'extinction contre-indiqués pour des raisons de sécurité:  
jet d'eau

Indications complémentaires:

Des jets d'eau peuvent rapidement propager le feu.

#### **5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange**

vapeurs nocives, oxydes de carbone  
Dégagement de fumées/brouillard. Les substances et les groupes de substances cités peuvent être libérés lors d'un incendie. En cas de feu et sous certaines conditions, d'autres produits de combustion dangereux peuvent être générés.

#### **5.3. Conseils aux pompiers**

Équipement particulier de protection:

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 26.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 07.06.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID Nr. 11120948/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 19.03.2021

Porter un appareil respiratoire autonome.

Autres informations:

Éliminer les résidus de combustion et l'eau contaminée, en respectant les prescriptions réglementaires locales.

---

## RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

Sol très glissant en cas de déversement de produit.

### 6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

| Pas de mesures particulières nécessaires.

### 6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

| La dispersion dans l'environnement doit être évitée.

### 6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Pour de petites quantités: Ramasser par un moyen mécanique.

Pour de grandes quantités: Ramasser par un moyen mécanique. Transporter sur le site d'élimination dans des récipients bien fermés.

Évacuer les matériaux contaminés en tant que déchets conformément au point 13.

### 6.4. Référence à d'autres rubriques

Les informations concernant les contrôles de l'exposition/la protection individuelle et les considérations relatives à l'élimination se trouvent aux rubriques 8 et 13.

---

## RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

### 7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

| Éviter l'inhalation de poussières/brouillards/vapeurs. Assurer une ventilation adéquate. Assurer une aspiration adaptée lors du séchage et à la sortie de la masse fondue des machines de transformation. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles - Ne pas fumer. Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Éviter la formation et le dépôt de poussières.

Protection contre l'incendie et l'explosion:

| Le produit n'est ni comburant, ni auto-inflammable, ni explosible. Éviter la formation de poussières. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition.

### 7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Autres données sur les conditions de stockage: Conserver les récipients hermétiquement fermés dans un endroit sec. Ne pas stocker dans des conteneurs en acier ou en acier inoxydable; le polyéthylène est le matériau recommandé.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 26.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 07.06.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID Nr. 11120948/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 19.03.2021

Stabilité de stockage:  
Éviter la chaleur extrême.  
Éviter le gel.

sensible au gel  
Le produit est endommagé par des températures élevées.

---

## RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

### 8.1. Paramètres de contrôle

Paramètres d'exposition à contrôler sur le lieu de travail

| Pas de valeur limite d'exposition professionnelle connue.

### 8.2. Contrôles de l'exposition

Équipement de protection individuelle

Protection respiratoire:

Protection respiratoire en cas d'aération insuffisante. Protection respiratoire adaptée en cas de concentrations élevées ou d'action prolongée: (Filtre à particules EN 143 type P1)

Protection des mains:

Gants de protection résistant aux produits chimiques (EN 374)

Protection des yeux:

Lunettes de sécurité avec protections latérales (lunettes à monture) (p.ex. EN 166)

Vêtements de protection:

| Choisir la protection corporelle en fonction de l'activité et du type d'exposition, p.ex. tablier, bottes de protection, combinaison de protection contre les produits chimiques (conforme à la norme EN 14605 en cas d'éclaboussures ou EN ISO 13982 pour les poussières).

Mesures générales de protection et d'hygiène

Le port d'un vêtement de travail fermé est recommandé. Lors de l'utilisation, ne pas manger, ni boire, ni fumer. Se laver les mains et/ou le visage avant les pauses et après le travail. Après le travail, veiller à la propreté et au soin de la peau.

---

## RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

### 9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Etat physique:	filament
Couleur:	blanc à jaune clair
Odeur:	semblable au vinaigre
Seuil olfactif:	non déterminé

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 26.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 07.06.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID Nr. 11120948/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 19.03.2021

Valeur du pH:	5 - 7	
domaine de fusion:	150 - 300 °C	
Point d'ébullition:	Le produit est un solide non volatil.	
Point d'éclair:	> 200 °C	(coupelle fermée)
Vitesse d'évaporation:	Le produit est un solide non volatil.	
Inflammabilité:	pas facilement inflammable	
Limite inférieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.	
Limite supérieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.	
Température d'auto-inflammation:	440 °C	
Pression de vapeur:	Pas de données disponibles.	
Densité relative:	L'étude n'est pas nécessaire.	
densité de vapeur relative (air):	Le produit est un solide non volatil.	
Solubilité dans l'eau:	très bonne solubilité	
Solubilité (qualitative) solvant(s):	N, N-diméthylformamide, diméthylsulfoxyde soluble	
Coefficient de partage n-octanol/eau (log Kow):	Non applicable aux mélanges.	
Auto-inflammabilité:	non auto-inflammable	
Décomposition thermique:	Aucune décomposition, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées. Lors d'une sollicitation thermique prolongée des produits de décomposition peuvent être libérés.	
Viscosité dynamique:	Non applicable, le produit est un solide.	
Risque d'explosion:	aucune propriété explosive	
Propriétés comburantes:	non comburant	

## 9.2. Autres informations

SADT:	Il ne s'agit pas d'une substance auto-décomposable au sens de la classe 4.1 de la réglementation de transport ONU.
Densité apparente:	env. 1.140 kg/m <sup>3</sup>

## RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

### 10.1. Réactivité

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 26.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 07.06.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID Nr. 11120948/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 19.03.2021

Pas de réactions dangereuses, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

Corrosion des métaux: Non corrosif pour le métal.

### 10.2. Stabilité chimique

Le produit est stable, lorsque les prescriptions/recommandations pour le stockage sont respectées.

### 10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Le produit est stable, lorsque les prescriptions/recommandations pour le stockage sont respectées.

### 10.4. Conditions à éviter

Eviter la formation de poussières. Eviter le dépôt de poussières.

### 10.5. Matières incompatibles

Produits à éviter:  
agent d'oxydation

### 10.6. Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition thermique:  
Lors d'une sollicitation thermique prolongée des produits de décomposition peuvent être libérés.

---

## RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

### 11.1. Informations sur les effets toxicologiques

#### Toxicité aiguë

Evaluation de la toxicité aiguë:

Pratiquement pas toxique après une ingestion unique. Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

#### Irritation

Evaluation de l'effet irritant:

Peut entraîner de légères irritations aux yeux. Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

Données expérimentales/calculées:

Corrosion/irritation de la peau: Peut causer une irritation mécanique.

Lésion oculaire grave/irritation: Peut entraîner de légères irritations aux yeux.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 26.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 07.06.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID Nr. 11120948/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 19.03.2021

#### Sensibilisation des voies respiratoires/de la peau

Evaluation de l'effet sensibilisant:

Pas de données applicables disponibles.

#### mutagénicité des cellules germinales

Evaluation du caractère mutagène:

Pas de données applicables disponibles.

#### cancérogénicité

Evaluation du caractère cancérogène:

Pas de données applicables disponibles.

#### toxicité pour la reproduction

Evaluation de la toxicité pour la reproduction:

Pas de données applicables disponibles.

#### Toxicité pour le développement

Evaluation du caractère tératogène:

Pas de données applicables disponibles.

#### Toxicité spécifique pour certains organes cibles (exposition unique)

Pas de données disponibles.

#### Toxicité en cas de dose répétée et de toxicité spécifique à un organe cible (exposition répétée)

Evaluation de la toxicité après administration répétée:

Pas de données applicables disponibles.

#### Danger par aspiration

| Pas de danger par aspiration attendu.

#### Autres informations sur la toxicité

Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

---

## **RUBRIQUE 12: Informations écologiques**

### **12.1. Toxicité**

Evaluation de la toxicité aquatique:



---

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 26.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 07.06.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID Nr. 11120948/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 19.03.2021

Avec de fortes probabilités le produit n'est pas nocif pour les organismes aquatiques.

## **12.2. Persistance et dégradabilité**

Evaluation de la biodégradabilité et de l'élimination (H<sub>2</sub>O):

Le produit n'est pas considéré comme facilement biodégradable.

## **12.3. Potentiel de bioaccumulation**

Evaluation du potentiel de bioaccumulation:

Le produit n'a pas été testé.

## **12.4. Mobilité dans le sol**

Evaluation du transport entre les compartiments environnementaux:

volatilité: Etude non réalisable pour des raisons techniques.

Adsorption sur les sols: Compte tenu des caractéristiques du produit, le test est impossible.

## **12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB**

Le produit ne contient pas de substance satisfaisant au critère PBT

(Persistant/bioaccumulable/toxique) ou au critère vPvB (très Persistant et très bioaccumulable)

## **12.6. Autres effets néfastes**

Le produit ne contient aucune substance listée dans l'Annexe I du Règlement (CE) n°2037/2000 relatif à des substances qui appauvrissent la couche d'ozone.

## **12.7. Indications complémentaires**

Halogène adsorbable lié organiquement (AOX):

Le produit ne contient pas d'halogène sous forme de composé organique.

---

## **RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination**

### **13.1. Méthodes de traitement des déchets**

| Eliminer conformément aux réglementations régionales ou nationales.

Emballage non nettoyé:

Les emballages entièrement vidés peuvent être recyclés.

---

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 26.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 07.06.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID Nr. 11120948/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 19.03.2021

## RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

### Transport terrestre

#### ADR

	Produit non dangereux au sens des réglementations de transport
Numéro ONU:	Pas applicable
Nom d'expédition des Nations unies:	Pas applicable
Classe(s) de danger pour le transport:	Pas applicable
Groupe d'emballage:	Pas applicable
Dangers pour l'environnement:	Pas applicable
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	Aucun connu

#### RID

	Produit non dangereux au sens des réglementations de transport
Numéro ONU:	Pas applicable
Nom d'expédition des Nations unies:	Pas applicable
Classe(s) de danger pour le transport:	Pas applicable
Groupe d'emballage:	Pas applicable
Dangers pour l'environnement:	Pas applicable
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	Aucun connu

### Transport fluvial intérieur

#### ADN

	Produit non dangereux au sens des réglementations de transport
Numéro ONU:	Pas applicable
Nom d'expédition des Nations unies:	Pas applicable
Classe(s) de danger pour le transport:	Pas applicable
Groupe d'emballage:	Pas applicable
Dangers pour l'environnement:	Pas applicable
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur:	Aucun connu

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 26.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 07.06.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID Nr. 11120948/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 19.03.2021

Transport par voie navigable en bateau citerne et en bateau à cargaison sèche

Non évalué

### Transport maritime

IMDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Numéro ONU: Pas applicable

Nom d'expédition des Nations unies: Pas applicable

Classe(s) de danger pour le transport: Pas applicable

Groupe d'emballage: Pas applicable

Dangers pour l'environnement: Pas applicable

Précautions particulières à prendre par l'utilisateur: Aucun connu

### Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

### Transport aérien

IATA/ICAO

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Numéro ONU: Pas applicable

Nom d'expédition des Nations unies: Pas applicable

Classe(s) de danger pour le transport: Pas applicable

Groupe d'emballage: Pas applicable

Dangers pour l'environnement: Pas applicable

Précautions particulières à prendre par l'utilisateur: Aucun connu

### Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

#### **14.1. Numéro ONU**

Voir les entrées correspondantes au numéro UN pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

#### **14.2. Nom d'expédition des Nations unies**

Voir les entrées correspondantes à la désignation officielle de transport pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

#### **14.3. Classe(s) de danger pour le transport**

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 26.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 07.06.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID Nr. 11120948/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 19.03.2021

Voir les entrées correspondantes aux "classes de danger pour le transport" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

#### 14.4. Groupe d'emballage

Voir les entrées correspondantes aux "groupes d'emballage" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

#### 14.5. Dangers pour l'environnement

Voir les entrées correspondantes aux "risques pour l'environnement" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

#### 14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Voir les entrées correspondantes aux "précautions particulières pour l'utilisateur" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

#### 14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention MARPOL et au recueil IBC

#### Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code

règlement:	Non évalué	Regulation:	Not evaluated
Expédition approuvée:	Non évalué	Shipment approved:	Not evaluated
Nom de la pollution:	Non évalué	Pollution name:	Not evaluated
Catégorie de la pollution:	Non évalué	Pollution category:	Not evaluated
Type de navire:	Non évalué	Ship Type:	Not evaluated

### RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

#### 15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Directive 2012/18/UE - Maîtrise des dangers liés aux accidents majeurs impliquant des substances dangereuses (UE):

Listée dans la réglementation ci-dessus: non

#### 15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Évaluation de la sécurité chimique (CSA) non exigée

### RUBRIQUE 16: Autres informations

Évaluation des classes de danger selon les critères du SGH des Nations Unies (version la plus récente)

---

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 26.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 07.06.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID Nr. 11120948/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 19.03.2021

D'autres utilisations envisagées devraient être discutées avec le producteur. Les mesures correspondantes de protection sur le lieu de travail doivent être respectées.

#### Abréviations

ADR = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route. ADN = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voies de navigation intérieures. ETA = Estimations de la toxicité aiguë. CAO = Avion Cargo seulement. CAS = Chemical Abstracts Service. CLP = Règlement relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges. DIN = Institut allemand de normalisation. DNEL = Niveau dérivé sans effet. CE50 = Concentration efficace 50, qui provoque l'effet considéré pour 50% de la population considérée. CE = Communauté européenne. EN = Normes européennes. CIRC = Centre International de Recherche sur le Cancer. IATA = Association du transport aérien international. IBC-Code = Recueil IBC : Recueil international de règles relatives à la construction et à l'équipement des navires transportant des produits chimiques dangereux en vrac. IMDG = Code maritime international des marchandises dangereuses. ISO = Organisation internationale de normalisation. STEL = Valeur limite d'exposition court terme. CL50 = concentration létale médiane. DL50 = dose létale médiane. MAK = Concentration maximale sur le lieu de travail (ou TLV = valeur seuil limite). MARPOL = Convention internationale pour la prévention de la pollution marine par les navires. NEN = Norme néerlandaise. NOEC = Concentration sans effet observé. VLEP = Valeur limite d'exposition professionnelle. OCDE = Organisation de coopération et de développement économiques. PBT = Persistant, bioaccumulable et toxique. PNEC = Concentration prédite sans effet. PPM = Partie par million. RID = Règlement concernant le transport international ferroviaire des marchandises dangereuses. VME = Valeur limite de moyenne d'exposition. Numéro ONU = Numéro ONU pour le transport de marchandises dangereuses. vPvB = très persistant et très bioaccumulable.

Les données contenues dans cette fiche de données de sécurité reposent sur notre expérience et nos connaissances actuelles; elles décrivent le produit quant aux exigences en matière de sécurité. Cette fiche de données de sécurité n'est ni un certificat d'analyses ni une fiche technique et ne peut en aucun cas être considérée comme un accord sur nos spécifications de vente. Les utilisations identifiées dans cette fiche de données de sécurité ne représentent ni un accord sur la qualité contractuelle correspondante de la substance / du mélange ni une utilisation contractuellement désignée. Il incombe à l'acquéreur de nos produits de s'assurer que tous les droits de propriété intellectuelle et toute la législation applicable sont observés.

---

Les traits verticaux sur le bord gauche indiquent les modifications par rapport à la version précédente.